

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



ЕВРОПЕЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Масло для автоматических трансмиссий

## ATF Multi

- ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ТРАНСМИССИОННАЯ ЖИДКОСТЬ, ИЗГОТОВЛЕНА НА ОСНОВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ БАЗОВЫХ МАСЕЛ И ПАКЕТА ПРИСАДОК «АFTON CHEMICAL» ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ.
- ПРЕВОСХОДНАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ФРИКЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПЛАВНОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПЕРЕДАЧ.
- ПРЕДОТВРАЩАЕТ ИЗНОС И ЗАДИРЫ, СОХРАНЯЕТ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА НА МАКСИМАЛЬНЫХ МЕЖСЕРВЕСНЫХ ИНТЕРВАЛАХ.
- STELS ATF MULTI РАЗРАБОТАНО ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В АВТОМАТИЧЕСКИХ КОРОБКАХ ПЕРЕДАЧ БОЛЬШИНСТВА СОВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ГДЕ РЕКОМЕНДУЮТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПРИВЕДЕННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ В ГИДРОУСИЛИТЕЛЯХ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ, РАЗДАТОЧНЫХ КОРОБКАХ И ДРУГИХ АГРЕГАТАХ ТАМ, ГДЕ ТРЕБУЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ЖИДКОСТЕЙ УКАЗАННЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ.



| ПОКАЗАТЕЛЬ  | МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ | ФИЗИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ | ОДОБРЕНИЯ И СООТВЕТСТВИЯ   |
|---|------------------|-----------------------|--|
| Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>                 | ASTM D4052       | 0,845                 | DEXRON IID/III;<br>DEXRON IIIH;<br>JASO M315 1A/M315 1A-LV13;<br>TYPE A SUFFIX A (TASA);<br>ZF TE-ML 09, 11A & 11B;<br>MITSUBISHI SP II, III;<br>NISSAN MATIC C, D, J;<br>HONDA ATF Z1;<br>TOYOTA T-II, T-III, T-IV, WS;<br>MOPAR +3/+4;<br>HYBRID CAPACITY;<br>Hyundai/KIA SP II, III;<br>ATF IIIH FORD;<br>Allison C-4 (TES-228) |
| Вязкость кинематическая при 100°C, мм <sup>2</sup> /с | ASTM D445        | 7,87                  |  |
| Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с  | ASTM D445        | 40,1                  |  |
| Индекс вязкости                                       | ASTM D2270       | 172                   |  |
| Динамическая вязкость, по Брукфильду при -40°C, мПа*с | ASTM D2983       | 14200                 |  |
| Температура вспышки в открытом тигле °C, не менее     | ASTM D92         | 218                   |  |
| Температура застывания, °C, не менее                  | ASTM D97         | -45                   |  |